

Misure barrate **ESAURITE**

Tipo a 3 taglienti A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento. CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, senza pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX e ghise.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	56
8814GE	Cad.	24,70	27,60	28,10	32,80	33,90	35,90	35,90
Ø max svasatore.....	mm	15	16,5	19	20,5	25	31	
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	60	60	63	63	67	71	
8814GE	Cad.	41,30	44,10	61,10	61,10	84,10	127,00	

Dürr

INOX 8814GE



90°

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-21

Con taglienti rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Per acciai ad elevatissima resistenza come TITANIO e sue leghe, INCONEL e simili.

Ø max svasatore.....	mm	10,4	12,4	16,5	20,5	25	31
Ø min svasatore.....	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
8815G	Cad.	96,50	106,00	129,00	179,00	252,00	329,00

Dürr

8815G



90°

HSS-E

Prod. SCU

Con taglienti rettificati con speciali parametri e angoli di taglio tali da rendere le frese piu' resistenti all'usura, avanzamento senza vibrazioni e con minore sforzo. Ideali per svasare fori in tutti gli acciai fino a resistenza di 1100 N/mm2, acciai inossidabili, alluminio, ottone, plastiche, bronzo, ghise e leghe di titanio. Grazie allo speciale rivestimento brevettato "RUnATEC" si ottengono fori con elevata finitura a parametri di lavoro molto elevati. CONICITA' TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico con 3 pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E con rivestimento RUnATEC.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	15	16,5	19
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2,5	2,8	3,2	3,2	3,5
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	60	60	63
8815GE	Cad.	62,10	68,70	70,30	84,10	87,80	98,10	109,00
Ø max svasatore.....	mm	20,5	23	25	31			
Ø min svasatore.....	mm	3,5	3,8	3,8	4,2			
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	12			
Lungh. totale.....	mm	63	67	67	71			
8815GE	Cad.	122,00	134,00	147,00	180,00			

SCU

8815GE



90°

RUnATEC

HSS-E

Orig. Hartner - Art. 88201

Tipo a 3 taglienti ELICOIDALI A PASSO VARIABILE.

Per svasature circolari senza vibrazioni. Sensibile riduzione delle forze di avanzamento. CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico, senza pianetti.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Trattamento TiALN. Per acciai ad elevata resistenza, acciai INOX e ghise.

Ø max svasatore.....	mm	6,3	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4
Ø min svasatore.....	mm	1,5	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	6	6	8	8
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	50	50	56	56
8815H	Cad.	39,40	46,80	44,40	47,30	48,60	55,20	49,60
Ø max svasatore.....	mm	15	16,5	19	20,5	23	25	31
Ø min svasatore.....	mm	3,2	3,2	3,5	3,5	3,8	3,8	4,2
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	60	63	63	67	67	71
8815H	Cad.	59,90	59,90	87,30	84,80	129,00	113,00	183,00

HARTNER

INOX

8815H
new



90°

TiALN

HSS-E

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa